

CECHY AGREGATU

Wysoka jakość, niezawodność.

Sterownik ComAp IntelliLite AMF 25.

Przygotowany do współpracy z układem SZR.

Praca ręczna lub automatyczna.

Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.

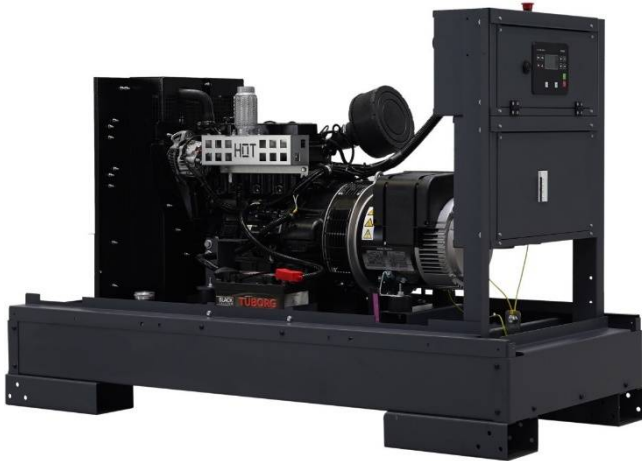
Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.

Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.

Wanna retencyjna.

Antykorozyjne powłoki: rama- Zr, obudowa – Zr, Al- Zn.

Prądnicza bezszczotkowa.



Zdjęcia przykładowe, szczegóły urządzeń mogą nieznacznie odbiegać od ilustracji.

DANE OGÓLNE

Moc maksymalna ESP [kVA] / [kW]	16,4 / 13,1
Moc znamionowa PRP [kVA] / [kW]	15,0 / 12,0
Prąd znamionowy PRP [A]	21,7
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	Stage V
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	2,3
75% [l/h]	3,3
100% [l/h]	4,3
110% [l/h]	4,8
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Pojemność zbiornika paliwa [l]	140
Autonomia przy 100% obc. [h]	30,6
Konstrukcja	S1902T140

Moc znamionowa PRP:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

Moc maksymalna ESP:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 200h rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% ESP. Brak możliwości przeciążenia.

Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/UE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/UE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2018, PN-ISO 8528-5/2018
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

Wersja	otwarta	wyciszona
Oznaczenie agregatu	FD 15 M5-ST1	FD 15 M5-ST
Waga agregatu bez paliwa [kg]	~490	650
Wymiary D x S x W [mm]	1900 x 850 x 1230	1900 x 850 x 1400
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]		92 ± 1
Ciśnienie akustyczne z 7m L _{Pa} [dBA]		64 ± 1

STEROWNIK

Typ sterownika: ComAp IntelliLite AMF 25

Intuicyjny interfejs graficzny

Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem

Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora

Dziennik zdarzeń: do 350 pozycji

Pomiar wartości prądu w 3 fazach

Pomiar wartości napięcia sieci i generatora

Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej

Licznik energii czynnej i biernej generatora

Licznik czasu pracy, wielofunkcyjne, konfigurowalne liczniki

Pomiar napięcia akumulatora

Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy

Szerokie możliwości zdalnej komunikacji jak :

- Magistrala CAN i port USB w standardzie
- Podłączenie do internetu poprzez moduł Ethernet, GPRS lub 4G
- Wsparcie protokołu ModBus oraz SNMP

Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł CM-GPRS lub CM-4G-GPS)

Lokalizacja, funkcja „Geo-fencing”: (wymagany moduł CM-4F-GPS)


SILNIK

Producent silnika	Mitsubishi
Typ silnika	S4L2-Z562SD
Kraj produkcji	Indie
Moc silnika netto [kW]	14,0
Emisja spalin*	Stage V
Obrotы [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G1
Pojemność silnika [l]	1,8
Liczba cylindrów	4
Układ paliwowy	
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	2,5
Pojemność miski olejowej [l]	6,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

PRĄDNICA

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	15,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciovego	270% 10s
Sprawność [%]	85,3
Klasa izolacji	H
Zawartość harmoniczných THD[%]	<3,5
Reaktancja Xa'' [%]	8,44
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,5
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Miejsce produkcji	EU

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/2018

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FD 15 M5-ST****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

Silnik Mitsubishi S4L2-Z562SD	✓
Świece żarowe	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-50	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy *	✓
Zawór spustowy płynu chłodniczego	✓
Akumulator rozruchowy 75 Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu Schneider Z25/4	✓
Cewka wybijkowa wyłącznika generatora	✓
Sterownik ComAp IL-AMF25	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Obudowa wyciszona *	✓
Standardowy kolor RAL 7024	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓
Rama spawana ze zbiornikiem paliwa	✓
Wlew paliwa wewnątrz chronionej zamkiem obudowy *	✓
Kontrola poziomu paliwa	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓
Uchwyty załadunkowe	✓

WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

Pomiar ciśnienia oleju	□
Pomiar temperatury silnika	□
Ręczna pompa do spustu oleju	□
Odłącznik akumulatora	□
Szafka odbioru mocy z gniazdami SOM 106 *	□
Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	□
Układ SZR z kontrolerem	□
Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	□
Karta komunikacji GPRS	□
Karta komunikacji Ethernet	□
Karta komunikacji RS 485, RS 232	□
Zdalny wyświetlacz	□
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy *	□
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	□
Double wall fuel tank 560 l	□
Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	□
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	□
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	□

* Dotyczy tylko wersji w obudowie wyciszonej

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x6 mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5 mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	48,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	60,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami normy PN-HD 60364-6

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Wersja: gru-21

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

www.fogo.plFOGO Sp. z o.o.
ul. Święciechowska 36, Wilkowice
64-115 Święciechowatel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
agregaty@fogo.pl