



# Agregat prądowórczy

## FV 11300 TWE

Nr art. 28196

### Charakterystyka

- Zakres prądu spawania od 35 do 300 A
- Cykl spawania prądem 185 A - 100 %
- Cykl spawania prądem 240 A - 60 %
- Cykl spawania prądem 300 A - 35 %
- Regulacja napięcia  $\pm 4\%$
- Niski poziom zakłóceń THD  $\leq 6\%$
- Klasa izolacji prądnicy H
- Stopień ochrony prądnicy IP 23
- Czas pracy na zbiorniku (moc 75 %) 9,2 h
- Praca bez konieczności zabudowy - Hałas Lwa 97 dB(A)
- Profil ramy 38 mm

### Parametry techniczne

<b>Częstotliwość</b>	<b>50 Hz</b>
<b>Napięcie</b>	<b>400 / 230 V</b>
<b>Moc 3~ maks. / znam.</b>	<b>11,0 kVA / 10,0 kVA (cos <math>\phi</math> 0,8)</b>
<b>Prąd znamionowy 3~</b>	<b>14,5 A</b>
<b>Moc 1~ maks. / znam.</b>	<b>4,4 kW / 4,0 kW</b>
<b>Prąd znamionowy 1~</b>	<b>17,4 A</b>

Silnik	Vanguard
Model	3854
Pojemność	627 cm <sup>3</sup>
Chłodzenie	Powietrze
Cylindry	2
Takt	4
Miska oleju	1,7 L
Rozruch	Manualny + rozrusznik
Paliwo	Benzyna
Zbiornik	45 L
Spalanie (moc 75 %)	4,9 L / h
Hałas Lwa	97 dB(A)

Waga	157 kg
Długość	900 mm
Szerokość	580 mm
Wysokość	800 mm

### Wyposażenie standardowe

- Gniazda przewodów spawalniczych
- Gniazdo 400 V 16 A
- Gniazdo 230 V 16 A
- Zabezpieczenie przeciążeniowe
- Czujnik ciśnienia oleju
- Tłumik z przyłączem węża do spalin
- Akumulator

### Wyposażenie opcjonalne i serwisowe

- Przewody spawalnicze 6,8 mb - 50 mm<sup>2</sup> Nr art. 14111
- Przewody spawalnicze 10 mb - 50 mm<sup>2</sup> Nr art. 14114
- Wąż do spalin Nr art. 15876
- Licznik czasu pracy Nr art. 23300
- Zestaw transportowy Nr art. 28784
- Pakiet serwisowy (filtr powietrza, świeca zapłonowa, olej silnikowy) Nr art. 16579

### Normy i Dyrektywy

- **2000/14/WE**  
Dyrektywa Emisji Hałasu wraz ze zmianą 2005/88/WE
- **2006/42/WE**  
Dyrektywa Maszynowa
- **2014/35/WE**  
Dyrektywa Niskiego Napięcia
- **2014/30/WE**  
Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej